



Associação Brasileira de Preservação Ferroviária

Notícias da Nacional

A ABPF Nacional fechou uma parceria com o Google através do Techsoup Brasil (<https://techsoupbrasil.org.br>) onde a ABPF agora tem uma conta no GSuite (Google Apps for Work) que é um serviço do Google que oferece versões de vários produtos Google que podem ser personalizados de forma independente com nome de domínio do cliente. Assim, é possível pessoal da ABPF acessar Gmail, Google Docs, Google Agenda e inúmeros outros serviços de forma exclusiva para nossa organização.

A Regional Sul de Minas já fez a migração de todos os emails da regional para o serviço e já estamos prontos para começarmos a migrar as regionais que tiverem interesse. Caso sua regional queira utilizar os serviços, basta contactar o Diretor Secretário através do email: secretario@abpf.com.br

Informamos que este é o primeiro passo para começarmos a modernizar a administração da nossa associação, em breve iremos começar a organizar procedimentos, manuais e outros documentos da ABPF na nuvem, de forma a dinamizar o acesso a estes e facilitar também a colaboração de todos na produção destes.

Sugerimos fortemente que todos da diretoria (nacional e regional) que utilizam emails pessoais para comunicações da ABPF entrem em contato para migrarmos os emails da entidade para nosso sistema, o processo é tranquilo e simples, além de termos meios para

[Editais de Convocação de A.G.E. e A.G.O. nas páginas 19 e 20](#)

Campinas

Parceria inédita fará da via permanente da VFCJ uma linha modelo e uma vitrine para demonstrações

A reforma da locomotiva diesel GL-8 prossegue acelerada e as locomotivas a vapor 505 e 604 também estão em fase final. Continuam os trabalhos de substituição de dormentes na via.

Nota de falecimento

Faleceu no dia 2 de junho, o amigo e associado Dr. Sérgio Tulio Prado. O Dr. Sérgio foi o homem que patrocinou a reforma da locomotiva 604, feita na época nas oficinas de Sorocaba pelo também falecido Eng. Lincoln Palaia, através da empresa Nec do Brasil, o qual na época era presidente da mesma. Grande colaborador não só na 604, mas sim sempre generoso com a ABPF, era um apaixonado por ferrovias, principalmente a Mogiana e Paulista. A ABPF deixa aqui nosso profundo pesar com a perda do grande amigo e associado Dr. Sérgio Tulio Prado, o qual nunca será esquecido e também temos a certeza de que a família nunca será esquecida. A locomotiva 604, batizada como Inaye, em homenagem a esposa, será mantido para sempre!



O descarregamento do equipamento Plasser, da Engecom, em Campinas (foto de Vitor Hugo)

O destaque do mês é o recebimento das máquinas de manutenção de via permanente, fruto de uma parceria entre a empresa Engecom e ABPF.

A sede dos equipamentos será em Carlos Gomes e a contrapartida da empresa é nivelar e alinhar, bem como regularizar o lastro de nossa via. Uma parceria inédita e a linha da VFCJ servirá como teste dos equipamentos, bem como para demonstração dos futuros clientes da empresa.

Os equipamentos são todos austríacos, fabricados pela Plasser, sendo uma socadora-niveladora, carro controle e reguladora de lastro! A via permanente da VFCJ com a aplicação dos dormentes de concreto biblocos e mais este serviço agregado, parrará a ser uma linha modelo, além de bonita e segura!



Acima e abaixo: o equipamento estacionado em Anhumas (fotos de Vitor Hugo)



A ABPF Campinas agradece muito o Diretor Presidente da ABPF, Jorge Luiz Sanches, que intermediou as negociações para que a parceria se concretizasse!

Devido a falta de espaço no pátio de Carlos Gomes, nosso pessoal da VP, construiu um pequeno desvio no final do pátio onde colocamos dois carros e um vagão que aguardam a reforma. Com isso conseguimos aliviar um pouco a frente da estação, que irá abrigar as máquinas da VP da empresa Engecom, que ficarão sediadas em Carlos Gomes.



O carro controle da Engecom junto à plataforma de Anhumas (foto de Vitor Hugo)



A operação de colocação dos truques na locomotiva GL-8 (fotos de Helio Gazetta Filho)

Em nossas oficinas, prosseguimos com os trabalhos na locomotiva GL-8, que já está com os truques recolocados.

Após nova confecção das chapas de desgaste, bem como o calço de Celeron, foi regulada a folga dos ampara balanços e os truques foram recolocados.

Os motores de tração foram religados e agora a locomotiva pode ser rebocada para fora da oficina.

Outros serviços como acabamento da caldeiraria do capô também foram feitos, bem como serviços de acabamento das janelas da cabina, instalação de porta bandeiras e velocímetro.



Compressor de locomotiva comprado em leilão

O teste hidrostático no motor diesel também foi feito, e nenhum vazamento foi constatado.

A regulagem do motor (cremalheira) foi feita, bem como a regulagem das válvulas.

O capô já foi colocado para completar a ligação do radiador e fazer a lubrificação do motor diesel para dar partida.



A GL-8 com o capô já colocado (foto de Norberto Tomassoni)

Recebemos em doação do entusiasta na preservação ferroviária Armando Alves, de São Paulo, capital, um par de rádios Motorola do modelo "TalkAbout". Após a troca de baterias, os rádios funcionaram perfeitamente e já foram usados em manobras em Anhumas. Ficamos agora com mais uma opção de comunicação via rádio na ABPF-Campinas. Ficam aqui nossos agradecimentos ao Armando pela colaboração.



Os rádios Motorola recebidos como doação (foto Rodrigo Cunha)

Em nossas oficinas, prosseguimos com os trabalhos na locomotiva GL-8, que já está com os truques recolocados. Após nova confecção das chapas de desgaste, bem como o calço de Celeron, foi regulada a folga dos ampara balanços e os truques foram recolocados. Os motores de tração foram religados e agora a locomotiva pode ser rebocada para fora da oficina. Outros serviços como acabamento da caldeiraria do capô também foram feitos, bem como serviços de acabamento das janelas da cabina, instalação de porta bandeiras e

velocímetro. O teste hidrostático no motor diesel também foi feito, e nenhum vazamento foi constatado. A regulagem do motor (cremalheira) foi feita, bem como a regulagem das válvulas. O capô já foi colocado para completar a ligação do radiador e fazer a lubrificação do motor diesel para dar partida.

Iniciamos a raspagem e limpeza geral para a pintura da locomotiva 505. As tintas já foram adquiridas e tão logo estará com nova pintura.

Os tubos para a locomotiva 604 já foram adquiridos e recebidos em nossas oficinas. O novo condutor já esta quase pronto e em breve será reinstalado na 604. E após a colocação do condutor, iniciaremos a colocação dos novos tubos da caldeira.

Na via permanente continuamos com os serviços de substituição dos dormentes de madeira por concreto, bem como recomposição do lastro e nivelamento nos trechos que saem reparados. Os serviços continuam no Km 25, 5 proximo a Carlos Gomes.

O transporte de dormentes de concreto também continua com um caminhão e uma carreta, sendo o total de 2 viagens dia, por dois dias na semana, perfazendo 480 unidades por semana. Já passamos dos 3.500 dormentes transportados.

Finalizando o agradecemos a fiel participação dos associados: Antonio Edson Laurindo dos Santos, que cuida dos sistemas de freios, Jean Claud Ducombs, Vanderlei Zago nas fotografias, filmagens e operação dos trens, Sr. João Sigrist, que nos ajuda na manutenção das locomotivas diesel e na geração de luz dos carros de passageiros e a liderança nos serviços de recuperação de máquinas e equipamentos. A empresa Mombras de Piracicaba SP, que sempre colaborou na doação de refratários e uma Forja para

uso nas oficinas, Mauricio Alves (Bim Bim), nos serviços das oficinas de carros e na locomotiva diesel, Norberto Tomassoni também na locomotiva diesel, Vanderlei Costa, Cristiano Bueno, Jurair Alves da Silva, Gerson Nogueira Ramos que esta participando dos projetos de reativação da Litorina 5002, Francisco Carlos Bianchi, na fundição de peças, Sr. Albert Blum, assessor da diretoria da VFCJ e nosso elo com a MRS, a empresa GT Locação de Munck Ltda., que sempre colabora no carregamento e transporte de material, a empresa Prisma 21, de nosso associado e amigo Leslie Lee Macfadem, que sempre nos ajudou em doação de acessórios e serviços para locomotivas, ao grande amigo Sr. Isaldo, na tornearia de peças para as locomotivas, e o agradecimento especial para o Jorge Ciawlowisk

(Argentino) que cuida da parte elétrica e iluminação do pátio de Carlos Gomes e Anhumas, uma vez que ele vem quando tem condições de deixar a família, ao Rodrigo Cunha, que tem nos ajudado nas oficinas e em serviços de elétrica dos carros de passageiros e outros que participam e ajudam na ferrovia de todas as formas. Agradecimento especial também para o amigo de Piracicaba Sr. Andre Louwart, engenheiro agrônomo que em muito tem colaborado conosco na capina química da via permanente e o Sr. Evandro Zonzine na recuperação do auto de linha e o colaborador Ronald (Borroso) e seu irmão Rodrigo Fernando também nos serviços de adaptação e apoio nos serviços externos para as locomotivas e do arquiteto Denis W. Esteves, ajudando a elaborar os projetos de restauração, e a todos que de certa forma colaboram com a regional!

Reforma da locomotiva 327 e do carro bagageiro em São Lourenço

Prosseguem os trabalhos de reforma da locomotiva 327, ex. Leopoldina.

A instalação das braçagens foi concluída e os ajustes feitos.

A cabine está sendo preparada para pintura e a capota do tender foi reformada.

A bomba de óleo original para lubrificação dos cilindros foi inteiramente desmontada e recuperada estética e funcionalmente; já está pronta aguardando a instalação definitiva em seu local na locomotiva.

Prosseguem também os trabalhos na locomotiva

“Lavoura”, da Cia. Docas de Santos. A nova pintura já foi aplicada.

No momento estão sendo preparados os componentes de madeira (revestimento interno da cabine e as janelas) que foram feitos na marcenaria de São Lourenço para instalação definitiva na locomotiva.



Braçagens do lado esquerdo já montadas e ajustadas



Braçagens do lado direito também montadas e ajustadas



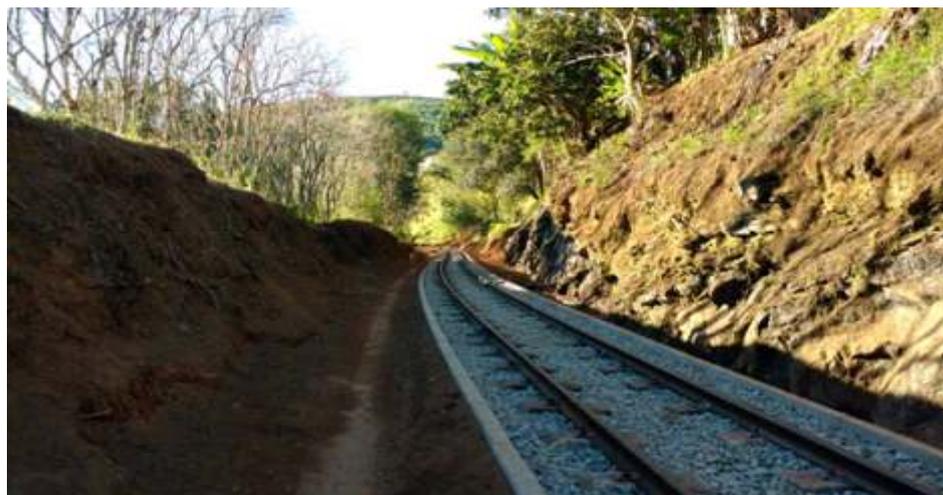
O novo forramento da caldeira na área correspondente a fornalha foi finalizado e recebeu a pintura e fundo



Aspecto da bomba após a finalização dos trabalhos; todos os componentes de bronze foram limpos e polidos

Trem de Guararema

O Trem de Guararema permanece em funcionamento normal, circulando em todos os finais de semana. Durante o mês de julho (período de férias), o trem está circulando aos sábados e domingos com partidas às 10h00 e às 14h30.



Trem das Águas

O Trem das Águas permanece em funcionamento normal. Nas oficinas, prosseguem os trabalhos de reforma do antigo carro bagageiro de madeira, que está chegando na fase final. Paralelamente, o carro 2 está sendo reformado também pois o mesmo está em uso desde o ano 2000 e apresentou sinais de desgaste no madeiramento.

Manutenção da via permanente no km88+200: remoção e descontaminação do lastro antigo, substituição de todos os dormentes por de concreto, correção da geometria da via, instalação de para-lastro além da limpeza completa no entrono da via



Construção de galeria para passagem de águas pluviais no km88+200

Na via, os trabalhos de manutenção preventiva prosseguem normalmente; no km 88+200, após a

conclusão dos trabalhos de substituição dos dormentes, correção da geometria da via descontaminação do lastro antigo, está sendo instalado o para-lastro com aplicação de novo lastro na via.



Outro trecho do km88+200 onde o mesmo serviço já foi concluído



Os dormentes antigos de madeira foram aproveitados para construção de passagem de pedestres na margem da via

Trem da Serra da Mantiqueira

O Trem da Serra da Mantiqueira permanece em funcionamento normal.

Continuam os trabalhos de manutenção de

via em Passa Quatro, onde está sendo feita a renovação do lastro, com descontaminação do existente e aplicação de novo para complementação, troca de dormentes e correções na geometria da via. Segue também a substituição dos

dormentes das pontes do trecho. Todos os dormentes de madeira para as pontes foram preparados na marcenaria de São Lourenço, onde foram cortados e entalhados para encaixe exato na estrutura de cada ponte.



Ponte do Km32+950 com os novos dormentes já instalados



Na pequena ponte do Km34+100 todos os dormentes foram substituídos por novos também



Os novos dormentes já instalados na ponte do Km32+100; 32+100, na oportunidade foram instalados os contra trilhos que antes não existiam

Entra em fase final a reforma da locomotiva Mikado nº 760

Também começa a recuperação de dois carros de passageiros

Após as festividades e a viagem a Lages, este mês de Junho, foi dedicado a grandes reparos em nossa Locomotiva Mikado nº 760.

Conforme já citado no boletim anterior, iniciamos uma ampla manutenção em sua caldeira, com a substituição dos tubos de 05 polegadas.

Naquele momento encerrávamos a retirada das serpentinas, e iniciávamos o conserto das mesmas, assim inicia o mês com recuperação desses tubos de serpentina, das trinta e duas serpentinas, doze conjuntos tiveram que ser refeitos.

Na sequência, iniciou o árduo trabalho da retirada dos tubos de 05 polegadas, esse serviço levou cerca de uma semana, durante este tempo nosso torneiro trabalhou na usinagem de uma ferramenta para estampar os novos tubos.



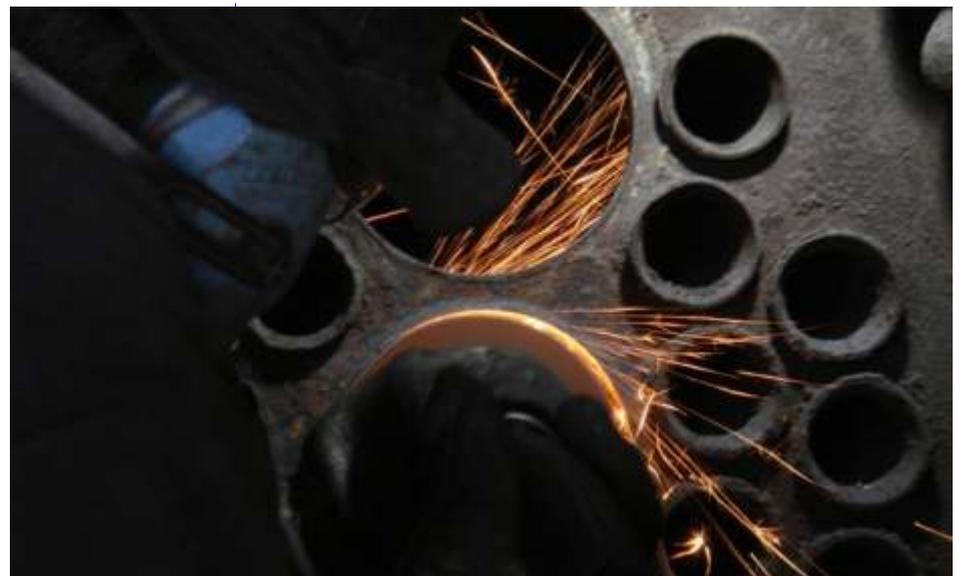
Retirada dos tubos de 5" da caldeira da locomotiva Mikado nº 760



Colocação de tijolos refratários na forja



Finalização da reforma de nossa forja



Ajustes no espelho para colocação dos tubos de 5 polegadas



Os novos tubos de 5 polegadas que serão instalados na Mikado

Anteriormente a isso tivemos que recuperar nossa forja, que já estava há muitos anos sem uso, agora toda revisada e com a instalação de tijolos refratários, em pleno funcionamento.

Com a chegada do carregamento dos tubos novos, iniciaram os testes, primeiro com uma prensa de cinco toneladas, então com uma de quinze e finalmente com uma de trinta toneladas, que bateu a ponta do tubo já aquecida diminuindo seu diâmetro.

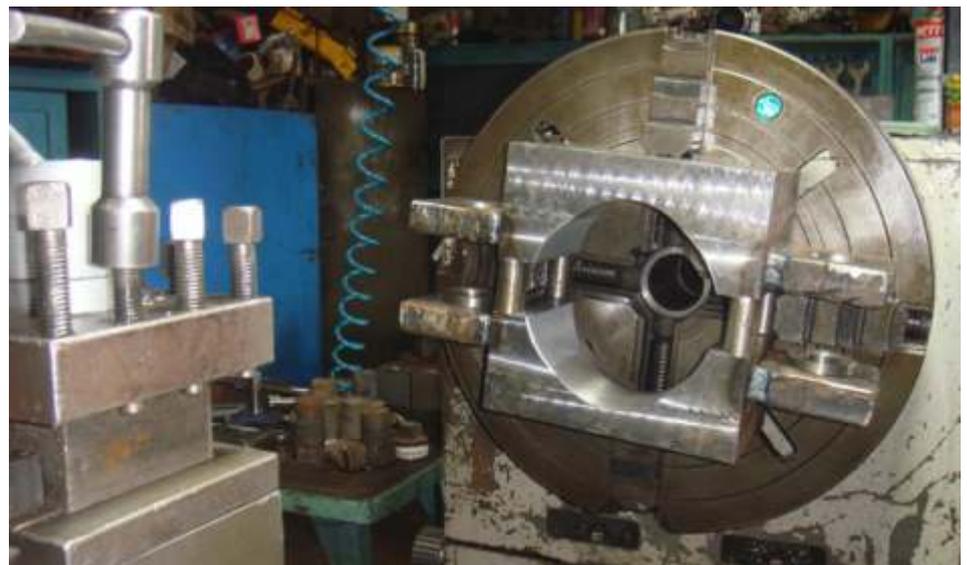
Conforme as peças chegavam da metalúrgica, já eram preparadas e colocadas na máquina, que também teve que passar por ajustes, principalmente nos furos do espelho, lado da caixa de fumaça que teve o diâmetro aumentando.

Na sequência partiu se para o serviço de mandrilamento e soldagem, então os testes de pressão.

Já o torneiro trabalhou na revisão de vários componentes da caldeira, como a substituição de bujões, agora com roscas novas, a troca dos flanges da descarga de fundo, a troca do bujão fusível no teto da fornalha, ajustes nas torneiras de prova assim com conserto outros pequenos vazamentos na cabine, também foi revisado no interior da caldeira, o sistema do regulador, que recebeu novos pinos, arruelas e contra pinos.



Testando a ferramenta, usando tubos usados



Usinagem da ferramenta usada para estampar os novos tubos



A soldagem dos tubos no espelho no lado da fornalha



Acabamento final do tubo antes da instalação na caldeira



Os tubos sendo mandrilados no lado interno (fornalha)



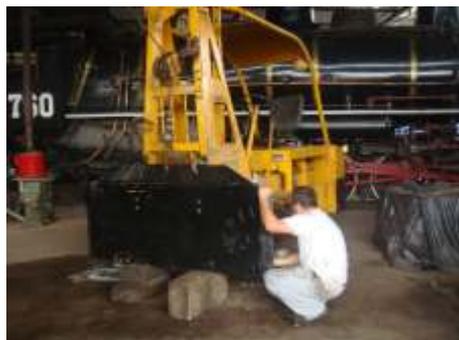
Os últimos tubos instalados na caldeira da Mikado



A ponta da haste rotativa criada para limpar os tubos da caldeira



Limpeza dos tubos menores da caldeira da Mikado



Manutenção de nosso guincho



Melhorias no sistema do ventilador e no escapamento da Mallet



Os novos bujões na caldeira da Mikado



As novas flanges na saída da descarga de fundo

A fornalha também recebeu uma limpeza geral, bem como em todos os tubos menores foram passados uma haste rotativa que retirou a maior parte da cinza acumulada, e a limpeza final ocorreu com a passada de jato de ar comprimido, limpando-a completamente.

O mês termina com a montagem das peças na caixa de fumaça, e a preparação para nosso deslocamento até o Município de Corupá, onde realizaremos passeios nos dia 08 e 09/07, no aniversário deste município.

Dedicamos um breve momento para consertar nosso guincho, que sempre nos auxilia nos momentos mais críticos, também merece atenção, esta vez recebendo manutenção no sistema de freios.

No setor de marcenaria abrimos duas frentes de trabalho: uma no carro passageiro C-04, que teve todas as poltronas retiradas e seu revestimento retirado, a outro foi no carro C-16, que também teve suas poltronas retiradas, as partes em madeira, comprometidas com cupim, estão sendo retiradas.

Já a Locomotiva Mallet nº 204 recebeu um novo ventilador, também foi ajustado o escapamento e, com essas melhorias, poderemos agora encurtar as paradas, em meio a serra, quando é preciso refazer pressão.

A Mallet operou mais uma vez o passeio do Trem da Serra do Mar, a gigante do vapor tracionando novamente sete carros passageiros. Neste dia tivemos a presença de nosso amigo e fotografo Diogo Seger, que registrou belíssimas fotos da composição na subida da serra, uma delas muito especial na saída do túnel nº 03 no Trecho do Rabo do Macaco.

As outras fotos foram no pátio de manobra em Rio Natal e na parada que ocorreu no km 124.



Início da restauração do carro passageiro C - 16



Remoção das poltronas antigas do carro passageiro C-04



Remoção do revestimento nas velhas poltronas do carro passageiro C-04

Temos que agradecer nossa equipe de mecânicos, nas oficinas de Rio Negrinho, que se dedicaram trabalhando em sincronia e realizaram um serviço muito rápido na substituição dos tubos no prazo, podendo assim cumprir nossa agenda de passeio na cidade de Corupá. Nosso agradecimento ao torneiro Maicon Ernesto Streit, ou soldador Darci José Ferreira de Souza, Renan Caique Maas, Iuri de Lima Vilela da Silva, aos Engs. James e Marlon Ilg. Aos voluntários que nos ajudam nos fins de semana, principalmente ao Ivan José de Lima que nos deixam as máquinas limpas, também a todos aqueles que colaboram

na operação dos passeios do Trem da Serra do Mar, em especial as ferro moças Bernadete e Natali, aos músicos que animam nossos passeios e os que alegraram o almoço de Rio Natal, Alisson e Deived, da Becos Som e Iluminação, patrocinados pela Prefeitura Municipal de São Bento do Sul, através da sua Secretaria de Turismo, a equipe de cozinheiras de Rio Natal, em especial a Adriana, que prepara o saboroso almoço nos dias de passeio.

Mais informações sobre o Trem da Serra do Mar com Natali pelos fones (47) 3644-7000 e (47) 9.9986-0600 ou pelo site www.abpfsc.com.br.



Locomotiva Mallet n° 204 na saída do túnel n° 03 no trecho do Rabo do Macaco



Arrancada da Mallet n° 204, na Serra do Mar no Km 124 com sete carros

Sistema de freio a ar da locomotiva 51 quase concluído

Nas últimas semanas estivemos trabalhando na instalação do suporte do compressor e no dia 21 instalamos o compressor simples (bomba de ar) em seu local definitivo na Locomotiva 51, como mostram as fotos.

Preliminarmente passamos uma demão de tinta no suporte fabricado em nossa pequena oficina e um oficial soldador, colega e ex-funcionário ferroviário, soldou o suporte na caixa de fumaça exatamente como eram feitos nas locomotivas da E.F. Leopoldina, como na Locomotiva 327, por exemplo, que hoje está na Regional de Sul de Minas.

Dessa forma podemos observar nas fotos como foi confeccionado o suporte com barra chata e os recursos que usamos para fixação do compressor, já que esta locomotiva nunca teve freio a ar e possuía sistema de freio a vácuo, como as locomotivas da RMV.

Como já havíamos relatado na edição anterior do Boletim, na turbina (gerador de energia) de corrente alternada de 24 Volts e 500 Watts, foram feitas algumas alterações (alteração essas que eram de um projeto de nosso amigo e mecânico da ABPF Campinas): um alternador Bosch de 35 A, um alternador universal que era usado nos caminhões 1113

da Mercedes Benz, no Gol, no Fiat 147, no Passat e outros. Este alternador tem uma vantagem em relação aos demais. O nosso é de 35 A. Porém poderá ser substituído seu estator e induzido e poderá crescer mais Ampères. Por exemplo: tem de 35, 45, 60 e 90 A. Isso significa que pode ser ampliado sem que tenha que mudar sua carcaça.

Nas próximas semanas estaremos trabalhando na forração da caldeira, instalação de reservatórios de ar comprimido, tubulação de ar, instalação do injetor do lado direito, instalação do dínamo, instalação do nível de água da caldeira do lado esquerdo, uma chaminé canudo e tubulação de vapor do compressor.



A bomba de ar instalada no suporte soldado no corpo cilíndrico da locomotiva 51



Bancada de montagem do alternador



Alternador já montado

Depois de intenso trabalho de desobstrução da linha o trem voltou a circular no Vale do Itajaí

Neste mês de junho as atividades do NuRVI foram totalmente dedicadas à recuperação da via férrea duramente afetada pelas chuvas de maio. Retiradas as barreiras que obstruíam a via férrea, foi possível realizar com absoluta segurança os passeios do Trem Histórico Cultural no dia 09 de junho, os quais, com o bonito dia de sol que houve, propiciou a vinda de bom público, um dos melhores já realizados em junho, o qual, geralmente era um mês de pouca presença.

No entanto, faltava fazer a limpeza fina ao longo do trecho, inclusive retirar as barreiras que ameaçavam obstruir a via férrea caso houvesse nova temporada de chuva. Assim sendo, durante vários dias uma pequena equipe liderada pelo coordenador administrativo Otávio Georg Junior, realizou a limpeza das valetas de drenagem e retirou as barreiras menores, serviço que pôde ser feito com o auxílio do vagonete, um trabalho estafante, mas, que trouxe bons resultados. Participaram destes trabalhos os associados Charles Frederico Thurow, Elton Montagna, Vandir da Silva, Ronan Klipstein e Bruno Klipstein. Destacamos que o Bruno se deslocou desde Jaraguá do Sul para, em seus momentos de folga, participar destes trabalhos.



Retirada de barreira pela escavadeira cedida pela Prefeitura Municipal de Apiúna. (foto de Otávio Georg Junior)



Escavadeira da Prefeitura Municipal de Apiúna retirando uma das barreiras que ameaçavam a via férrea. Em primeiro plano, hortências plantadas pela associada Geny Santana Thurow. (foto de Otávio Georg Junior)

A todos a coordenação agradece sobremaneira pela importante contribuição.

A coordenação também agradece à especial colaboração de Ricardo Degracia, que, contratado como terceirizado, largou seus trabalhos particulares para nos ajudar nesta tarefa, inclusive dedicando horas como trabalho voluntário.

Agradecemos muito também a participação da associada Geny Dalri Santana Thurow que cuida da limpeza e ajardinamento da área do embarque bem como da lateral da via férrea sempre renovando o plantio de mudas floríferas.

Também nas últimas semanas de junho tivemos a presença em nosso meio, do

prefeito municipal de Apiúna, Sr. José Gerson Gonçalves que, acompanhado do secretário de obras Sr. Francisco Nunes, veio inspecionar as barreiras maiores que continuavam a ameaçar e poderiam obstruir a via férrea. Era sua intenção liberar o maquinário da prefeitura para possíveis serviços ao NuRVI. Detectadas as maiores ocorrências, sem perda de tempo, o Sr. prefeito determinou ao secretário de obras a execução de várias intervenções devidamente realizadas na última semana de junho conforme veremos nas fotos anexadas.

A coordenação do NuRVI agradece mais uma vez o apoio recebido por parte da municipalidade bem como o apoio irrestrito da Câmara de Vereadores do município em especial aos vereadores Jorge Bernardi e Lucia Loos, que tem carinho muito especial pelo Trem da EFSC.

Destacamos também neste mês de junho o recebimento, de fornecedor local, de 150 novos dormentes de eucalipto, os quais, junto com um pequeno estoque que já tínhamos, totalizam 180 dormentes a serem utilizados na próxima troca a ser realizada entre os dias 03 de julho até 15 de julho pela equipe do mestre de linha Jefferson Dhein da ABPF-SC de Piratuba.



Desobstrução de valetas de drenagem com auxílio do valente vagonete. No flagrante da esquerda para a direita Otávio Georg Junior, Charles Frederico Thurow, Elton Montagna e Bruno Klipstein (foto de Geny Santana Thurow / Elton Montagna)

Por fim o NuRVI agradece a todos os associados e voluntários que mais uma vez dedicaram suas preciosas horas ao Trem da EFSC. Nossos especiais cumprimentos à nossa atendente Priscila Jesany dos Santos que completa um ano de bons serviços prestados ao NuRVI, sempre atendendo a todos com muita presteza e dedicação. Desejamos a Priscila ainda muitos anos de convívio com o Trem da EFSC.

Informamos que o NuRVI possui atendimento semanal e presencial na plataforma de embarque, que funciona dentro de um histórico vagão de 1946. O atendimento também é feito pelos telefones (47) 3353-6090 e (47) 8894 -5077 e-mail efsc@abpfsc.com.br. Dento do vagão há uma pequena conveniência e também exposição de peças históricas, a maioria cedidas pelo IPHAN, as quais marcaram a história da ferrovia Brasileira.

Além destas peças o visitante também poderá vislumbrar a histórica e centenária caixa d'água da EFSC agora postada sobre o prédio do sanitário. Partindo da plataforma, o trajeto revitalizado da ferrovia é de uso público nos seus 1,7 kms iniciais, portanto, pode ser visitado a qualquer tempo. Este trecho preserva o túnel de 68 mts, a ponte de dois arcos em pedra granítica ao estilo românico e a



A equipe trabalhando na retirada de pequenos desbarrancamentos (foto de Geny Santana Thurow / Elton Montagna)



Vagão prancha carregado com 180 dormentes a serem aplicados ao longo da via férrea no mês de julho. No flagrante os associados Marcelo Montibeler atuando como maquinista e ao lado do vagão da esquerda para a direita, Vandir da Silva, Otávio Georg Junior e Elton Montagna (foto de Charles Frederico Thurow / Elton Montagna)

passagem superior também em estilo românico, além de um belíssimo trecho que passa em meio a uma mata Atlântica secundária. O restante do trajeto, que passa pelas instalações da Hidrelétrica Salto Pilão é de uso restrito aos associados do NuRVI. É neste trajeto que se localiza a garagem que guarda a composição histórico cultural, que só poderá ser visitada com o acompanhamento de associados devidamente autorizados pela gerência da Hidrelétrica. O acesso à localidade de Subida, ponto de partida do trem, se dá pelo Km 112+500mts para quem procede de Blumenau e pelo Km 113 - 500mts para quem procede de Rio do Sul.

Em Rio do Sul, na estação de Matador, encontra-se depositado parte do material rodante do NuRVI, ainda por restaurar, bem como o museu estático e fotográfico relativo aos fatos históricos que marcaram a EFSC no Alto Vale do Itajaí. A estação se situa no Beco Artur Hering - Nº 50, bairro Bela Aliança de Rio do Sul.

OUTRAS ATRAÇÕES FERROVIÁRIAS DO VALE DO ITAJAÍ - SC

- Museu Municipal Ferroviário Silvestre Ernesto da Silva - antiga estação ferroviária de Indaial - centro - Rua Marechal Deodoro da Fonseca - telefone 3394-0708. A exposição do museu conta com diversas peças cedidas pelo NuRVI em parceria com o IPHAN.

- Museu Ferroviário e Exposição Fotográfica - Sala Hermann Baumann - Fundação Cultural de Ibirama - antigo Hospital Hansahoehe - contatos pelo telefone (47) 3357 - 4442. A exposição conta com diversas peças cedidas pelo NuRVI.

- Ponte Ferroviária sobre o Rio Itajaí - BR470 - trevo de acesso a Ibirama

- Locomotiva Macuca - jardim da Prefeitura Municipal de Blumenau, com vista à ponte ferroviária metálica.

- Maquete Ferroviária - carro passageiro PS5, exposto no Mausoléu Dr. Blumenau, próximo ao prédio da Fundação Cultural de Blumenau.

- Estação Ferroviária de Rio do Sul - Avenida Oscar Barcelos S/Nº - centro - Museu Histórico do Alto Vale do Itajaí.

Maiores informações com Luiz Carlos Henkels - NuRVI / ABPF (47) 3333-1762

BOLETIM ELETRÔNICO MENSAL



Associação Brasileira de Preservação Ferroviária

OSCIP

Fundada em 1977

O **ABPF Boletim** é um informativo em meio eletrônico destinado somente aos associados da ABPF. As opiniões expressas nos artigos assinados não necessariamente representam a opinião da ABPF. Para contatar a redação: helio.gazetta@lnls.br ou godoy.geraldo@gmail.com.

Diagramação: Geraldo Godoy.
Conselho Editorial: Hélio Gazetta Filho, Geraldo Godoy e Lourenço S. Paz. Para contatar a Diretoria Nacional da ABPF e o Conselho Permanente: Av. Dr. Antônio Duarte da Conceição nº. 1501 - Parque Anhumas - Campinas - SP Cep: 13091-606. Telefone (19) 3207-3637, Fax (19) 3207-4290, e-mail:



Associação Brasileira de Preservação Ferroviária

O S C I P

CNPJ (MF) 49.731.466/0001-56

Sede Nacional
Rua Dr. Antonio Duarte da Conceição, 1501
(Estação Anhumas) 13091-606 Campinas, SP
Tel (19) 3207-3637 Fax (19) 3207-4290
abpfcps@terra.com.br

www.abpf.com.br

ASSEMBLÉIA GERAL EXTRAORDINÁRIA DA ABPF - NACIONAL

EDITAL DE CONVOCAÇÃO

Ficam convocados por meio deste, os senhores associados da ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE PRESERVAÇÃO FERROVIÁRIA - ABPF, pertencentes a todas as regionais, a comparecerem a ASSEMBLÉIA GERAL EXTRAORDINÁRIA da ABPF - NACIONAL, a ser realizada na cidade de SÃO LOURENÇO - MG.

DATA - 20 DE AGOSTO DE 2017

LOCAL - Estação Ferroviária Central

HORÁRIO - 09h00min HORAS

A assembleia instalar-se á às 09h00min horas, em primeira convocação, havendo número legal de associados ou às 09h30min horas, com o número de associados presentes, deliberando por maioria simples de votos, sobre a seguinte:

ORDEM DO DIA

- 1. Apresentação das revisões e adequações ao estatuto da Associação**

A ABPF-NACIONAL conta com o comparecimento e a participação de todos os seus associados.

Campinas, 20 de Julho de 2017. (artigo 48 – parágrafo 4)

Cordiais Saudações

Jorge Luiz Sanches
Diretor Presidente



Associação Brasileira de Preservação Ferroviária

O S C I P

CNPJ (MF) 49.731.466/0001-56

Sede Nacional
Rua Dr. Antonio Duarte da Conceição, 1501
(Estação Anhumas) 13091-606 Campinas, SP
Tel (19) 3207-3637 Fax (19) 3207-4290
abpfcps@terra.com.br

www.abpf.com.br

ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÀRIA DA ABPF - NACIONAL

EDITAL DE CONVOCAÇÃO

Ficam convocados por meio deste, os senhores associados da ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE PRESERVAÇÃO FERROVIÁRIA - ABPF, pertencentes a todas as regionais, a comparecerem a ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÀRIA da ABPF - NACIONAL, a ser realizada na cidade de SÃO LOURENÇO – MG.

DATA - 20 DE AGOSTO DE 2017

LOCAL – Estação Ferroviária Central

HORÁRIO - 13h00min HORAS

A assembleia instalar-se á às 13h00min horas, em primeira convocação, havendo número legal de associados ou às 13h30min horas, com o número de associados presentes, deliberando por maioria simples de votos, sobre a seguinte:

ORDEM DO DIA

1. Núcleo Rio Claro
2. Manutenção Conselho Permanente
3. Gestão de documentos oficiais
4. Apresentação do Balanço 2016
5. Assuntos Gerais

A **ABPF-NACIONAL** conta com o comparecimento e a participação de todos os seus associados.

Campinas, 20 de Julho de 2017. (artigo 48 – parágrafo 4)

Cordiais Saudações

Jorge Luiz Sanches
Diretor Presidente